

# Bakelite® PF 2736

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی/غیر آلی	فیلر

## توضیحات محصول

شرح محصول ترکیب قالب گیری فنولی، پر شده به صورت غیر آلی/آلی، مقاومت در برابر ردیابی افزایش یافته، ترکیب قالب گیری ثبت شده 0.46 mm / V-0 (BK)، پسوند "H"، 0.81 mm / V-0 (NC، GN، BK)، 1.5 mm/ V-0 (ALL). حوزه های کاربرد بوبین ها، رله ها، سوئیچ های پروتکشن مدار، محفظه های MCB، قطعات پمپ، فلنج های آب بندی، کاپ های عایق، تجهیزات سوئیچ الکتریکی و هولدرهای لامپ.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	آلی\غیر آلی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب کاهش پایین	-	-
کاربردها	قرقره ها قطعات الکتریکی محفظة ها قطعات پمپ کلیدها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری فشاری قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.57	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.73	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.35	-	ISO 2577
	% 0.65	-	-
جذب آب	mg 55.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.45	-	ISO 2577
	% 0.45	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 325	psi 47137.35	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 1.3	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.6185	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 135	F° 275.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 20	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	14.0	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.30	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 175	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.