

Bakelite® PF 2760

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی/غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

شرح محصول ترکیب قالب گیری فنولی پر شده به صورت غیر آلی و آلی؛ مقاومت حرارتی بالا، خواص مکانیکی خوب، کاهش انقباض قالب و انقباض پس از آن، عاری از هالوژن ها و فلزات سنگین سمی. حوزه های کاربرد می تواند توسط فرآیندهای گالوانیک پوشش داده شود، دستگیره ها، اتصالات اجاق گاز، محفظه ها.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	آلی\غیر آلی	-	-
ویژگی ها	بدون هالوژن مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	اتصالات دستگیره ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری فشاری قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.48	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.70	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ISO 2577
جذب آب	mg 15.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.25	-	ISO 2577
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 200	psi 29007.6	ISO 2039-1

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 1.5	ft·lb/in ² 0.7137	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 4.5	ft·lb/in ² 2.14	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/C

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 167.0 - 140.0	to 75.0 °C 60.0	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای نازل
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.