

Bakelite® PF 2874

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

شرح محصول ترکیب قالب‌گیری فنولی، پر شده به صورت غیر آلی، تقویت شده با الیاف شیشه، افزایش مقاومت مکانیکی، افزایش ثبات دما، جذب آب کم، ثبات ابعادی خوب، ترکیب قالب‌گیری ثبت شده UL 0.75 mm / V-0 (BK). حوزه‌های کاربرد فلنچ‌های عایق، قطعات موتور خودرو، محفظه‌های فرمان، صفحات انتهایی برای موتورهای الکتریکی، هولدرهای برس کربنی، تخته‌های گیره، سپر حرارتی آهن، پایه‌های دستگاه قهوه، محفظه‌های لوازم خانگی، بوبین‌ها، میله‌های متقاطع، تخته‌های ترمینال، سوئیچ‌ها.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب استحکام بالا کاهش پایین کم تا هیچ جذب آب	- - - -	- - - -
کاربردها	اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی قرقره‌ها محفظه‌ها کلیدها	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.57	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.70	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30 % 0.50	- -	ISO 2577 - -
جذب آب	mg 30.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.25 % 0.20	- -	ISO 2577 - -
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 350	psi 50763.3	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 2.2	ft·lb/in ² 1.05	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 26	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	10.0	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.25	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 175	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
			-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.