

Bakelite® PF 31

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی (Organic)	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، عمدتاً با مواد آلی پر شده، ترکیب قالب‌گیری استاندارد برای تنش‌های عادی، ترکیب قالب‌گیری فهرست شده UL 1.5 میلی‌متر / V-1 (همه)، 3.0 میلی‌متر / V-0 (همه)، ترکیب قالب‌گیری استاندارد شده. زمینه‌های کاربرد: انواع قالب‌گیری‌ها از درپوش‌های پیچی تا محفظه‌های بزرگ، مواد نصب الکتریکی، محفظه‌های دسته (میله‌ها)، دسته‌های قابلمه، عناصر عملیاتی، قطعات توستر و پیستون‌ها برای تقویت‌کننده‌های نیروی ترمز، نگهدارنده‌های برس کربنی، قطعات محفظه لامپ، اقلام دکوری، زیرسیگاری‌ها.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	آلی	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	پوشش	-	-
	قطعات تزئینی	-	-
	دستگیره‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.42	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.65	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.45	-	ISO 2577
	% 0.85	-	-
جذب آب	mg 65.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.55	-	ISO 2577
	% 0.45	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 300	psi 43511.4	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 1.5	ft·lb/in ² 0.7137	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 23	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	11.0	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.30	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.