

# Bakelite® PF 51

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	پنبه؛ آلی	فیلر

## توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد آلی، تقویت شده با الیاف پنبه، افزایش مقاومت به ضربه شیاردار. زمینه‌های کاربرد: سوئیچ قدرت پشتیبانی تماس، پوشش‌های سوئیچ، سوئیچ‌های مغناطیسی، قرقره‌ها، قرقره‌های کششی/انحرافی، پوشش‌ها، چرخ‌های دستی.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پنبه آلی	- -	- -
کاربردها	پولی‌ها کلیدها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.42	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.60	-	ISO 60

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	% 0.45	-	-
	% 0.80	-	-
جذب آب	mg 85.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری		-	ISO 2577
	% 0.50	-	-
	% 0.55	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 280	psi 40610.64	ISO 2039-1

  

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 2.7	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	ISO 179/1eU

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/C

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+10 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+11 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 9.5	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	16.5	گذردهی نسبی
IEC 60250	-	0.25	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
IEC 60112	-	V 125	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)

## اطلاعات فرآیند

روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 167.0 - 140.0	to 75.0 °C 60.0	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای نازل
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.