

# Bakelite® PF 6501

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

## توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، پایداری ابعادی بالا در دمای بالا، مقاومت خوب در برابر محیط‌ها، مقاوم در برابر حرارت. زمینه‌های کاربرد: قطعات تحت تنش حرارتی و دینامیکی بالا در صنعت خودرو، قرقه‌ها.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب کاهش پایین مقاومت حرارتی متوسط	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی پولی‌ها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.60	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.60	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ISO 2577
	% 0.25	-	-
		-	-
جذب آب	mg 14.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.10	-	ISO 2577
	% 0.10	-	-
		-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 400	psi 58015.2	ISO 2039-1

  

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 4.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 13	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	6.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.10	-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.