

Bakelite® PF 6506

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، پایداری ابعادی بالا در دمای بالا، مقاومت خوب در برابر محیط‌ها، مقاوم در برابر حرارت، ترکیب قالب‌گیری فهرست شده UL 1.5 میلی‌متر / (ALL) V-0. زمینه‌های کاربرد: قطعات تحت تنش حرارتی و مکانیکی بالا در صنعت خودرو، فلنج‌های عایق، پشتیبانی تماس کلید قدرت و پوشش‌های کلید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت حرارتی بالا کاهش پایین	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کلیدها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.72	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.73	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ISO 2577
جذب آب	mg 10.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.10	-	ISO 2577
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 450	psi 65267.1	ISO 2039-1

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.5	ft·lb/in ² 1.19	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 9.5	ft·lb/in ² 4.52	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 26	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	7.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.050	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 150	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.