

## Bakelite® PF 6680

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	گوی شیشه‌ای؛ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با الیاف شیشه و دانه‌های شیشه، سایش کم، مقاومت شیمیایی خوب. زمینه‌های کاربرد: عناصر پیستون، عناصر راهنما.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای الیاف شیشه‌ای	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب پایداری ابعادی خوب مقاومت حرارتی بالا استحکام بالا کاهش پایین	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.73	چگالی
ISO 60	-	g/cm <sup>3</sup> 0.75	چگالی ظاهری
ISO 2577	-	% 0.25	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	mg 9.0	جذب آب
ISO 2577	-	% 0.050	جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری
ISO 2039-1	psi 65267.1	MPa 450	سختی فرورفتگی ساچمه

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار قالب‌گیری فشاری
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب‌گیری فشاری

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/1	psi 2900760.0	MPa 20000	مدول کششی
ISO 527-2/5	psi 16679.37	MPa 115	تنش کششی
ISO 178	psi 2030532.0	MPa 14000	مدول خمشی
ISO 178	psi 26106.84	MPa 180	تنش خمشی
ISO 604	psi 36259.5	MPa 250	تنش فشاری
ISO 179/1eA	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.67	kJ/m <sup>2</sup> 3.5	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179/1eU	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	kJ/m <sup>2</sup> 14	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 165	F° 329.0	ISO 75-2/C

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.