

Bakelite® PF 7595

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف گرافیت؛ آلی/غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد معدنی/آلی، اصلاح شده با گرافیت، هدایت حرارتی خوب، خواص لغزشی خوب، رسانا در خواص الکتریکی. زمینه‌های کاربرد: نگهدارنده‌های مراکز دیسک سنگ‌زنی، قطعات کنتور گاز، قطعات پمپ، عناصر لغزنده/راهنما، قطعات بلبرینگ لغزشی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف گرافیتی آلی\غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی اصطکاک پایین هدایت حرارتی	- - -	- - -
کاربردها	بلبرینگ‌ها قطعات پمپ	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.59	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.85	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ISO 2577
	% 0.25	-	-
	-	-	-
جذب آب	mg 6.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.10	-	ISO 2577
	% 0.10	-	-
	-	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 440	psi 63816.72	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/C

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.