

# Bakelite® PF 7596

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف گرافیت؛ آلی/غیر آلی	فیلر

## توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد معدنی/آلی، اصلاح شده با گرافیت، هدایت حرارتی خوب، خواص لغزشی خوب (برای استفاده در ولتاژهای بالاتر مناسب نیست). زمینه‌های کاربرد: نگهدارنده‌های مراکز دیسک سنگ‌زنی، قطعات پمپ، عناصر لغزنده/راهنما، قطعات بلبرینگ لغزشی.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف گرافیتی آلی\غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	اصطکاک پایین هدایت حرارتی	- -	- -
کاربردها	بلبرینگ‌ها قطعات پمپ	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.64	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.73	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ISO 2577
جذب آب	mg 8.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.10	-	ISO 2577

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16000	psi 2320608.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/C

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 167.0 - 140.0	to 75.0 °C 60.0	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای نازل
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.