

Bakelite® PF 8052

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، تقویت شده با الیاف شیشه و پر شده با مواد معدنی، مقاومت حرارتی عالی در رابطه با کیفیت سطح و خواص مکانیکی. زمینه‌های کاربرد: دسته‌های تابه، مقاوم در برابر حرارت تا 285 درجه سانتی‌گراد، غلتک‌های فر پخت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	ظروف پخت و پز دستگیره‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.50	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.70	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ISO 2577
	% 0.40	-	-
جذب آب	mg 13.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.10	-	ISO 2577
	% 0.10	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 275	psi 39885.45	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/C

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.