

Bakelite® UP 3415

TS, Unspecified	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری پلی‌استر، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، بدون استایرن، پایداری ابعادی بسیار بالا، غیرقابل اشتعال، خواص مکانیکی بالا، ترکیب قالب‌گیری فهرست شده UL 0.75 میلی‌متر / RTI 170 (ALL)، V-0 (ALL) درجه سانتی‌گراد. زمینه‌های کاربرد: محفظه‌های کلید ایمنی و قطعات الکترومکانیکی، مانند محفظه‌های کلید نواری، بردهای گیره، بوبین‌ها، قطعات انتهایی و پایه‌های لوله‌های نئون و غیره.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قوس ماده مقاوم در برابر شعله پایداری ابعادی خوب استحکام بالا کاهش پایین	-	-
کاربردها	قرقره‌ها قطعات الکتریکی محفظه‌ها کلیدها	-	-

اطلاعات عمومی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روشنی تست
روشنی فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روشنی تست
چگالی	g/cm ³ 2.00	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.88	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.15 % 0.30	- -	ISO 2577 -
جذب آب	mg 20.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.010 % 0.020	- -	ISO 2577 -
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 325	psi 47137.35	ISO 2039-1
سایر			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روشنی تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روشنی تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش خمشی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 4.5	ft·lb/in ² 2.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
			-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.