

# Bakelite® UP 3720

TS, Unspecified	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی (Organic)	فیلر

## توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری پلی‌استر، عمدتاً پر شده با مواد آلی، بدون استایرن، انقباض پس از فرآیند بسیار کم، خواص الکتریکی بسیار خوب، خواص اصطکاک لغزشی بسیار خوب، پایدار ابعادی، ترکیب قالب‌گیری فهرست شده UL 0.8 میلی‌متر / 1.5، V1 (ALL) میلی‌متر / V-0 (ALL). زمینه‌های کاربرد: بلبرینگ‌ها، ریل‌های راهنما، میله‌های عرضی، میکرو سوئیچ‌ها، سیلندرهای سوئیچ رگولاتور.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	آلی	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قوس پایداری ابعادی خوب خواص الکتریکی خوب کاهش پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	بلبرینگ‌ها کلیدها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.75	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.64	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.35	-	ISO 2577
	% 0.70	-	-
جذب آب	mg 45.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.15	-	ISO 2577
	% 0.10	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 250	psi 36259.5	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 2.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.05	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.025	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.