

Bakelite® UP 802

TS, Unspecified	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری پلی‌استر، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، بدون استایرن، پایداری ابعادی بالا، انقباض پس از فرآیند بسیار کم، خواص مکانیکی خوب، مقادیر الکتریکی افزایش یافته. زمینه‌های کاربرد: درپوش‌های دلكو، انگشتی‌های دلكو، کانکتورهای شمع.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قوس پایداری ابعادی خوب پایان سطح خوب کاهش پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	پوشش اتصال‌دهنده‌ها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.98	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.89	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ISO 2577
جذب آب	mg 25.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.050	-	ISO 2577
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 360	psi 52213.68	ISO 2039-1

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 6.5	ft·lb/in ² 3.09	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری

روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+12 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 26	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	5.50	گذردهی نسبی
IEC 60250	-	0.020	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)

اطلاعات فرآیند

روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 167.0 - 140.0	to 75.0 °C 60.0	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای نازل
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 374.0 - 320.0	to 190 °C 160	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.