

Aegis® H100MP

Nylon 6	دسته بندی	Honeywell	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Aegis® H100MP یک هموپلیمر گرید اکستروژن نایلون 6 با ویسکوزیته متوسط، روانکاری شده و هسته دار برای فیلم ریخته گری یا دمش است. این ماده با الزامات FDA مندرج در CFR 21 177.1500 و همچنین دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72 مطابقت دارد. این ماده ترکیبی از استحکام، چقرمگی و خواص ترمو فرمینگ مرتبط با نایلون 6 و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش را دارا می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته زایی روانکار	- -	- -
ویژگی ها	هسته ای هموپلیمر مقاومت خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا سختی خوب روانکاری ویسکوزیته متوسط	- - - - - - - -	- - - - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بسته بندی	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	اروپایی EC/2002/72	-	-
	ذره	-	-
	فیلم دمشی	-	-
	اکستروژن	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	g/cm ³ 1.13	-	ASTM D1505
	g/10 min 2.6	-	ASTM D1238
		-	ASTM D570
	% 1.6	-	ASTM D570
	% 9.5	-	ASTM D570
	% 2.7	-	ASTM D570
	%	-	ASTM D6869

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D1004
	N 2140	lbf 481.07	ASTM D1004
	N 2070	lbf 465.34	ASTM D1004
	MPa 700	psi 101526.6	ASTM D882
	MPa 590	psi 85572.42	ASTM D882
		-	ASTM D882
	MPa 30.0	psi 4351.14	ASTM D882
	MPa 30.0	psi 4351.14	ASTM D882

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D882
	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D882
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D882
	% 340	-	ASTM D882
	% 340	-	ASTM D882
نرخ انتقال دی‌اکسید کربن	cm ³ /m ² /24 hr 1130	cm ³ /100 in ² /24 hr 72.89	ASTM D1434
نرخ انتقال نیتروژن	cm ³ /m ² /24 hr 217	cm ³ /100 in ² /24 hr 14.0	ASTM D1434
نرخ انتقال اکسیژن	cm ³ /m ² /24 hr 620	cm ³ /100 in ² /24 hr 39.99	ASTM D3985
نرخ انتقال بخار آب	g/m ² /24 hr 990	g/100 in ² /24 hr 63.86	ASTM F1249
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	kN/m 181.5	-	-
مقاومت در برابر سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	g 960	oz 33.86	-
نامشخص		-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای دوب	C° 220	F° 428.0	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.080	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	-	C°	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 500.0	C° 260	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.