

## Aegis® H135MP

Nylon 6	دسته بندی	Honeywell	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Aegis® H135MP یک هموپلیمر گرید اکستروژن نایلون 6 با ویسکوزیته بالا، روانکاری شده و هسته دار برای فیلم ریخته گری یا دمش است. این ماده با الزامات FDA مندرج در CFR 177.1500 21 و همچنین دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72 مطابقت دارد. این ماده ترکیبی از استحکام، چقرمگی و خواص ترموفرمینگ مرتبط با نایلون 6 و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش را دارا می باشد.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	هسته‌ای هموپلیمر مقاومت خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا سختی خوب روانکاری ویسکوزیته، بالا	- - - - - - - -	- - - - - - -

### کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بسته بندی	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	اروپایی EC/2002/72	-	-
	ذره	-	-
	فیلم دمشی	-	-
	اکستروژن	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-
	ترمو فرمینگ	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.2	-	ASTM D1238
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.6	-	ASTM D570
	% 9.5	-	ASTM D570
	% 2.7	-	ASTM D570
ویسکوزیته نسبی	3.75	-	-
ویسکوزیته	135	-	ASTM D789

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf	N 840	lbf 188.83	ASTM D1922
	N 1140	lbf 256.27	ASTM D1922
			ASTM D1922

پارگی Graves

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ASTM D1004
	N 2540	lbf 570.99	ASTM D1004
	N 2230	lbf 501.3	ASTM D1004
			ASTM D1004
<b>مدول الاستیک</b>	MPa 640	psi 92824.32	ASTM D882
	MPa 610	psi 88473.18	ASTM D882
<b>استحکام کششی</b>			ASTM D882
	MPa 30.0	psi 4351.14	ASTM D882
	MPa 30.0	psi 4351.14	ASTM D882
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D882
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D882
<b>ازدیاد طول کششی</b>			ASTM D882
	% 350	-	ASTM D882
	% 360	-	ASTM D882
<b>نرخ انتقال دی‌اکسید کربن</b>	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 72.8	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 4.7	ASTM D1434
<b>نرخ انتقال نیتروژن</b>	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 14.0	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 0.903	ASTM D1434
<b>نرخ انتقال اکسیژن</b>	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 40	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 2.58	ASTM D3985
<b>نرخ انتقال بخار آب</b>	g/m <sup>2</sup> /24 hr 990	g/100 in <sup>2</sup> /24 hr 63.86	ASTM F1249
<b>سایر</b>			
<b>ویژگی</b>			<b>روش تست</b>
<b>شاخص سوراخ شدن</b>		/g 480.000 cm <sup>3</sup>	-
<b>مقاومت در برابر سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)</b>		g 940	oz 33.15
<b>نامشخص</b>			-

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	C°	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	-	C°	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 500.0	C° 260	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.