

## Aegis® H135ZP

Nylon 6	دسته بندی	Honeywell	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Aegis® H135ZP یک هموپلیمر گرید اکستروژن نایلون 6 با ویسکوزیته بالا برای فیلم ریخته گری یا دمش است. این ماده با الزامات FDA مندرج در CFR 177.1500 21 و همچنین دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72 مطابقت دارد. این ماده ترکیبی از استحکام، چقرمگی و خواص ترموفرمینگ مرتبط با نایلون 6 و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش را دارا می باشد.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
<b>ویژگی‌ها</b>	هموپلیمر	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	سختی خوب	-	-
	ویسکوزیته، بالا	-	-
<b>کاربردها</b>	بسته بندی	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-
<b>رتبه بندی‌های استاندارد</b>	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	اروپایی EC/2002/72	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن فیلم فیلم دمشی فیلم ریخته‌گری ترموفرمینگ	- - - -	- - - -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.2	-	ASTM D1238
جذب آب	% 1.6 % 9.5 % 2.7	- - - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
محتوای رطوبت	%	-	ASTM D6869
ویسکوزیته نسبی	3.75	-	-
ویسکوزیته	135	-	ASTM D789
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf	N 860 N 990	lbf 193.33 lbf 222.55	ASTM D1922 ASTM D1922
پارگی Graves	N 2170 N 2380	lbf 487.82 lbf 535.02	ASTM D1004 ASTM D1004

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D882 ASTM D882	psi 95725.08 psi 92824.32	MPa 660 MPa 640	مدول الاستیک
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- psi 4351.14 psi 4351.14 psi 13053.42 psi 13053.42	- MPa 30.0 MPa 30.0 MPa 90.0 MPa 90.0	استحکام کششی
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- - -	- % 330 % 330	ازدیاد طول کششی
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 4.7	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 72.8	نرخ انتقال دی‌اکسید کربن
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 0.903	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 14.0	نرخ انتقال نیتروژن
ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 2.58	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 40	نرخ انتقال اکسیژن
ASTM F1249	g/100 in <sup>2</sup> /24 hr 63.86	g/m <sup>2</sup> /24 hr 990	نرخ انتقال بخار آب

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	/g 470.000 cm <sup>3</sup>	شاخص سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)
-	oz 38.8	g 1100	مقاومت در برابر سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)
-	-	-	نامشخص

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 260	F° 500.0	-
نامشخص			-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.