

Aegis® H155MP

Nylon 6	دسته بندی	Honeywell	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Aegis® H155MP یک هموپلیمر گرید اکستروژن نایلون 6 با ویسکوزیته بالا، روانکاری شده و هسته دار برای فیلم ریخته گری یا دمش است. این ماده با الزامات FDA مندرج در CFR 177.1500 21 و همچنین دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72 مطابقت دارد. این ماده ترکیبی از استحکام، چقرمگی و خواص ترموفرمینگ مرتبط با نایلون 6 و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش را دارا می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	هسته‌ای هموپلیمر مقاومت خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا سختی خوب روانکاری ویسکوزیته، بالا	- - - - - - - -	- - - - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بسته بندی	-	-
	فیلم ریخته گری	-	-
رتبه بندی های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1500 اروپایی EC/2002/72	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم فیلم دمشی فیلم ریخته گری ترمو فرمینگ	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.1	-	ASTM D1238
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.6	-	ASTM D570
	% 9.5	-	ASTM D570
	% 2.7	-	ASTM D570
محتوای رطوبت	%	-	ASTM D6869
ویسکوزیته نسبی	4.00	-	-
ویسکوزیته	155	-	ASTM D789
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf	N 730 N 920	- lbf 164.1 lbf 206.82	ASTM D1922 ASTM D1922 ASTM D1922

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
			پارگی Graves
ASTM D1004	-		
ASTM D1004	lbf 564.25	N 2510	
ASTM D1004	lbf 582.23	N 2590	
			مدول الاستیک
ASTM D882	psi 91373.94	MPa 630	
ASTM D882	psi 82671.66	MPa 570	
			استحکام کششی
ASTM D882	-		
ASTM D882	psi 4351.14	MPa 30.0	
ASTM D882	psi 4351.14	MPa 30.0	
ASTM D882	psi 13053.42	MPa 90.0	
ASTM D882	psi 10152.66	MPa 70.0	
			ازدیاد طول کششی
ASTM D882	-		
ASTM D882	-	% 330	
ASTM D882	-	% 290	
			نرخ انتقال دی اکسید کربن
ASTM D1434	cm ³ /100 in ² /24 hr 4.7	cm ³ /m ² /24 hr 72.8	
			نرخ انتقال نیتروژن
ASTM D1434	cm ³ /100 in ² /24 hr 0.903	cm ³ /m ² /24 hr 14.0	
			نرخ انتقال اکسیژن
ASTM D3985	cm ³ /100 in ² /24 hr 2.58	cm ³ /m ² /24 hr 40	
			نرخ انتقال بخار آب
ASTM F1249	g/100 in ² /24 hr 63.86	g/m ² /24 hr 990	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	/g 400.000 cm ³	شاخص سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)
-	-	990	مقاومت در برابر سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)

سایر			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	نامشخص
حرارتی			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
اطلاعات فرآیند			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	% 0.080	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	-	C°	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 500.0	C° 260	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.