

Aegis® H73ZP

Nylon 6	دسته بندی	Honeywell	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Aegis® H73ZP یک هموپلیمر گرید اکستروژن نایلون 6 با ویسکوزیته کم برای فیلم ریخته‌گری یا دمشی است. مطابق با الزامات FDA از CFR 177.1500 21 و همچنین دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72 است. این ماده دارای ترکیبی از استحکام، چقرمگی و خواص ترموفرمینگ مرتبط با نایلون 6 و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین هموپلیمر مقاومت خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا سختی خوب	- - - - - - -	- - - - - -
کاربردها	بسته‌بندی فیلم ریخته‌گری	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1500 اروپایی EC/2002/72	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن فیلم فیلم دمشی فیلم ریخته‌گری	- - -	- - -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.5	-	ASTM D1238
جذب آب	% 1.6 % 9.5 % 2.7	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
محتوای رطوبت	ppm	-	ASTM D6869
ویسکوزیته نسبی	3.01	-	-
ویسکوزیته	73.0	-	ASTM D789
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf	N 590 N 530	lbf 132.63 lbf 119.14	ASTM D1922 ASTM D1922
پارگی Graves	N 3530 N 3290	lbf 793.54 lbf 739.59	ASTM D1004 ASTM D1004
ضخامت فیلم - تست شده	µm 51	mil 2.01	-

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D882 ASTM D882	psi 102976.98 psi 89923.56	MPa 710 MPa 620	مدول الاستیک
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- psi 5801.52 psi 4351.14 psi 13053.42 psi 13053.42	- MPa 40.0 MPa 30.0 MPa 90.0 MPa 90.0	استحکام کششی
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- - -	- % 340 % 360	ازدیاد طول کششی
ASTM D1434	cm ³ /100 in ² /24 hr 4.7	cm ³ /m ² /24 hr 72.8	نرخ انتقال دی‌اکسید کربن
ASTM D1434	cm ³ /100 in ² /24 hr 0.903	cm ³ /m ² /24 hr 14.0	نرخ انتقال نیتروژن
ASTM D3985	cm ³ /100 in ² /24 hr 2.58	cm ³ /m ² /24 hr 40	نرخ انتقال اکسیژن
ASTM F1249	-	g·mm/m ² /atm/24 hr 990	نرخ انتقال بخار آب
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	kN/m 193.4	شاخص سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)
-	oz 35.27	g 1000	مقاومت در برابر سوراخ شدن (۲۳ درجه سانتی‌گراد)
-	-	-	نامشخص

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.080	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 260	F° 500.0	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.