

AVALON® 65 DEU

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------------|------------|
| TPU-Polyester | دسته بندی | Huntsman Advanced Materials | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

AVALON 65 DEU یک پلی یورتان ترموپلاستیک مبتنی بر پلی استر تثبیت شده در برابر UV با عملکرد بالا برای قالب گیری تزریقی است. AVALON 65 DEU بخشی از محدوده AVALON Perform است و یک ماده زیره ممتاز برای بازارهای کالاهای ورزشی و مد ارائه می دهد و با درجه بالایی از تثبیت در برابر زرد شدن زودرس ناشی از نور خورشید عرضه می شود. ویژگی های ارائه شده عبارتند از: مقاومت در برابر UV، تعریف سطح عالی، مقاومت در برابر ساییش، مقاومت در برابر خمش، TPU فاقد فتالات.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|--|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| افزودنی | پایداری کننده UV | - | - |
| ویژگی ها | مقاومت خوب در برابر UV مقاومت خوب در برابر ساییش ظاهر عالی | - | - |
| کاربردها | کالاهای ورزشی کفش ها | - | - |
| اشکال | ذره | - | - |
| - | - | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------------------|------------------------|-----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.26 | - | ISO 2781 |
| سختی دورومتر | 65 | - | ISO 868 |
| خواص مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| مقاومت در برابر سایش | mm ³ 40.0 | - | ISO 4649 |
| تنش کششی | | | |
| | MPa 24.0 | psi 3480.91 | ISO 37 |
| | MPa 33.0 | psi 4786.25 | ISO 37 |
| | MPa 43.0 | psi 6236.63 | ISO 37 |
| ازدیاد طول کششی | % 300 | - | ISO 37 |
| استحکام پارگی | kN/m 220 | - | ISO 34-1 |
| مانایی فشاری (Compression Set) | % 25 | - | ISO 815 |
| سایر | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| نامشخص | | | - |
| اطلاعات فرآیند | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|----------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| زمان خشک کردن | hr 2.0 | - | - |
| دمای هاپر (قیف) | C° | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| نرخ تزریق | کند | - | - |
| فشار نگهدارنده | MPa | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| سرعت ماریج | rpm | - | - |
| نسبت L/D ماریج | 20.0:1.0 تا 25.0:1.0 | - | - |
| نسبت تراکم ماریج | - | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.