

## AVALON® 98 AE

|                      |           |                             |            |
|----------------------|-----------|-----------------------------|------------|
| TPU-Polyester        | دسته بندی | Huntsman Advanced Materials | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -                           | فیلر       |

### توضیحات محصول

AVALON 98 AE یک پلی یورتان ترموپلاستیک با پایه پلی استر با عملکرد بالا برای قالب گیری تزریقی است. AVALON 98 AE بخشی از محدوده Perform AVALON است و یک ماده زیره ممتاز برای کفش های ورزشی و پاشنه کفش ارائه می دهد. ویژگی های ارائه شده عبارتند از: دوام تعریف سطح عالی مقاومت در برابر سایش مقاومت در برابر خمش TPU بدون فتالات

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |   |                |             |
|---------------|---|----------------|-------------|
| ویژگی         | سیستم متریک                                   | سیستم ایمپریال | روش تست     |
| ویژگی ها      | مقاومت خوب در برابر سایش<br>دوام<br>ظاهر عالی | -<br>-<br>-    | -<br>-<br>- |
| کاربردها      | کالاهای ورزشی<br>کفش ها                       | -<br>-         | -<br>-      |
| اشکال         | ذره   | -              | -           |
| روش فرآیند    | قالب گیری تزریقی                              | -              | -           |

| فیزیکی                         |                        |                |          |
|--------------------------------|------------------------|----------------|----------|
| ویژگی                          | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
| چگالی                          | g/cm <sup>3</sup> 1.25 | -              | ISO 2781 |
| سختی دورومتر                   |                        | -              | ISO 868  |
|                                | 98                     | -              | ISO 868  |
|                                | 56                     | -              | ISO 868  |
| خواص مکانیکی                   |                        |                |          |
| ویژگی                          | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
| Ross Flex                      | 2.5E+5 Cycles          | -              | -        |
| مقاومت در برابر سایش           | mm <sup>3</sup> 35.0   | -              | ISO 4649 |
| تنش کششی                       |                        | -              | ISO 37   |
|                                | MPa 16.0               | psi 2320.61    | ISO 37   |
|                                | MPa 24.0               | psi 3480.91    | ISO 37   |
|                                | MPa 34.0               | psi 4931.29    | ISO 37   |
| ازدیاد طول کششی                | % 350                  | -              | ISO 37   |
| استحکام پارگی                  | kN/m 170               | -              | ISO 34-1 |
| مانایی فشاری (Compression Set) | % 20                   | -              | ISO 815  |
| سایر                           |                        |                |          |
| ویژگی                          | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
| نامشخص                         |                        | -              | -        |
| اطلاعات فرآیند                 |                        |                |          |
| ویژگی                          | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
| دمای خشک کردن                  | C°                     | -              | -        |
| زمان خشک کردن                  | hr 2.0                 | -              | -        |
| دمای هاپر (قیف)                | C°                     | -              | -        |

| اطلاعات فرآیند           |                      |                |         |  |
|--------------------------|----------------------|----------------|---------|--|
| ویژگی                    | سیستم متریک          | سیستم ایمپریال | روش تست |  |
| دمای بخش عقب سیلندر      | C°                   | -              | -       |  |
| دمای بخش میانی سیلندر    | C°                   | -              | -       |  |
| دمای بخش جلوی سیلندر     | C°                   | -              | -       |  |
| دمای نازل                | C°                   | -              | -       |  |
| دمای قالب                | C°                   | -              | -       |  |
| فشار تزریق               | MPa                  | -              | -       |  |
| نرخ تزریق                | کند                  | -              | -       |  |
| فشار نگهدارنده           | MPa                  | -              | -       |  |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa                  | -              | -       |  |
| سرعت ماریج               | rpm                  | -              | -       |  |
| نسبت L/D ماریج           | 20.0:1.0 تا 25.0:1.0 | -              | -       |  |
| نسبت تراکم ماریج         |                      | -              | -       |  |
| نامشخص                   |                      | -              | -       |  |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.