XAREC™ C122

تولیدکننده	,.Idemitsu Kosan Co .Ltd	**دسته بندی**	SPS
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

XAREC™ C122 یک محصول پلی استایرن سیندوتکتیک (SPS) است که با 15% الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E48268-240718	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شماره پرونده UL	E48268	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.11 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	% to 0.80 0.50	-	-
	% to 0.70 0.40	-	-
جذب آب	% 0.010	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5400	psi 783205.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.7	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 120	psi 17404.56	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/B
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/A
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/A
CLTE		-	TMA
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.1E-5 cm/cm/°C	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Imp	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Str	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 45	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 0	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.