XAREC™ WA 214LG

تولیدکننده	,.Idemitsu Kosan Co .Ltd	**دسته بندی**	SPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

XAREC™ WA 214LG یک محصول پلی استایرن سیندیوتاکتیک (SPS) است که با 40٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می تواند توسط قالب گیری تزریقی پردازش شود و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E48268-529653	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شماره پرونده UL	E48268	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	% to 0.40 0.20	-	-
	% to 0.30 0.10	-	-
جذب آب	% 0.010	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13700	psi 1987020.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 13200	psi 1914501.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 42	ft·lb/in² 19.98	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 270	F° 518.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
CLTE		-	TMA
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	3.8E-5 cm/cm/°C	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Elec	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI Imp	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI Str	C° 105	F° 221.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	1.0E-3	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 2	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HWI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 1	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 5.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 310	536.0 - 590.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.