XAREC™ N WA 5030

تولیدکننده	,.Idemitsu Kosan Co .Ltd	**دسته بندی**	SPS+Nylon
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

XAREC™ N WA 5030 یک محصول پلی استایرن سیندوتکتیک + نایلون (SPS+Nylon) است که با 30% الیاف شیشه پر شده است. در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شماره پرونده UL	E48268	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.30 to 0.60 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.19	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 165	psi 23931.27	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.4	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9400	psi 1363357.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 47	ft·lb/in² 22.36	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
CLTE		-	TMA
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	4.3E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Imp	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Str	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	7.4E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	22 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.30	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.034	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 2	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	1.0 hr to 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.