Novodur® P2M-AT

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novodur P2M-AT یک گرید قالب گیری تزریقی با ضربه متوسط، براقیت بالا و سیالیت خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E326278-100205064	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب درخشش بالا مقاومت به ضربه متوسط	- - -	- - -
کاربردها	دستگاه‌ها مخابرات	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO	- -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	(11403-2 ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO (11403-2		
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 2580)	ABS 0, MGZ, 095-30-16-20	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	22.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی فرورفتگی ساچمه	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		- - -	ISO 527-2 - -
	% 2.1 %		
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		- 5.23 ft·lb/in² 10.47 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	11 kJ/m² 22 kJ/m²		
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179
	kJ/m² 120	ft·lb/in² 57.1	-
	kJ/m² 180	ft·lb/in² 85.64	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/A
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/B
	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ISO 306/B50
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	3.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	6.0E-3	-	-
	8.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 260	428.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C	158.0 °F	-
سرعت تزریق	240 mm/sec	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.