Novodur® P2MC

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novodur P2MC یک گرید قالب گیری تزریقی است که به ویژه برای آبکاری الکتریکی مناسب است و سیالیت بالایی را فراهم می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E326278-100205065	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه جریان بالا قابل پوشش	- - -	- - -
کاربردها	دستگاه‌ها کالاهای خانگی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)		

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.03 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی فرورفتگی ساچمه	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	 2.4 % %	- - -	ISO 527-2 - -
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	 14 kJ/m² 24 kJ/m²	- 6.66 ft·lb/in² 11.42 ft·lb/in²	ISO 179 - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	 12 kJ/m² 23 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 10.94 ft·lb/in²	ISO 180/A - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 96.0	F° 204.8	ISO 75-2/B
	C° 94.0	F° 201.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 95.0	F° 203.0	ISO 306/B50
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 37	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.00	-	-
	2.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	8.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	C° 70.0	F° 158.0	-
سرعت تزریق	mm/sec 240	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.