Terluran® HI-12

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Terluran HI-12 یک گرید قالب گیری تزریقی ABS با چقرمگی بسیار بالا و جریان آسان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E108538-462240	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب تردی فوق‌العاده بالا	- -	- -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کلاه‌های ایمنی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	14.0 cm³/10min	-	ISO 1133
سختی Rockwell	101	-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.7 %	-	ISO 527-2
تنش خمشی	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	160 kJ/m²	76.13 ft·lb/in²	-
	بدون شکست	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/A
	31 kJ/m²	14.75 ft·lb/in²	ISO 180/A

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.