Terblend® N NM-11

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	ABS+Nylon
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Terblend N NM-11 یک ترکیب ABS/PA با استحکام ضربه عالی و قابلیت جریان خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E108538-100840282	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب قابلیت پردازش خوب مقاومت ضربه بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها کلاه‌های ایمنی کالاهای ورزشی	- - - -	- - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	ISO 294-4
جذب آب	1.2 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	86.0 MPa	12473.27 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	43.0 MPa	6236.63 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
ازدیاد طول کششی	%	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	-
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/A
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	-
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/B
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	160 °C	320.0 °F	ISO 306/A50
	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	2.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.015	-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.