# Triax® 1315

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | & INEOS Olefins Polymers Europe | **دسته بندی** | ABS+Nylon |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

رزین Triax 1315 یک آلیاژ ABS (اکریلونیتریل بوتادین استایرن)/نایلون برای قالب‌گیری تزریقی است که 15% تقویت شده با شیشه می‌باشد. این یک ترموپلاستیک نیمه بلوری با قابلیت پردازش عالی، مقاومت شیمیایی خوب، عملکرد خستگی خوب و ویژگی‌های سایش عالی است. رزین Triax 1315 قدرت، سختی و مقاومت حرارتی بیشتری را ارائه می‌دهد. رزین Triax 1315 برای قطعاتی که نیاز به سختی خوب و کنترل تغییر شکل دارند، استفاده می‌شود. کاربردهای معمول شامل بدنه‌ها، پوشش‌ها و دستگیره‌ها برای اجزای تجهیزات چمن‌زنی و باغبانی، ابزارهای برقی، لوازم خانگی و کالاهای ورزشی است. کاربردهای خودرویی شامل بست‌ها و اجزای عملکردی داخلی، بدنه‌ها و پوشش‌ها می‌باشد.
مانند هر محصول دیگری، استفاده از رزین Triax 1315 در یک کاربرد خاص باید توسط کاربر پیش از استفاده آزمایش شود (شامل اما نه محدود به آزمایش‌های میدانی) تا مناسب بودن آن تعیین شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | نیمه بلوری شدن | - | - |
| | وارپینگ پایین | - | - |
| | سختی، بالا | - | - |
| | استحکام بالا | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | قابلیت کار، خوب<br>مقاومت خوب در برابر سایش<br>مقاومت در برابر خستگی<br>مقاومت حرارتی، بالا | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | دستگیره<br>تجهیزات چمن و باغ<br>لوازم الکتریکی<br>ابزارهای برق/دیگر<br>اتصالات<br>کاربرد در زمینه خودرو<br>قطعات داخلی خودرو<br>کالاهای ورزشی<br>پوسته | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **داده‌های چند نقطه‌ای** | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.17 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **حجم مخصوص** | 0.850 cm³/g | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.45 % | - | ASTM D955 |
| **سختی Rockwell** | 107 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 5170 | psi 749846.46 | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | MPa 82.7 | psi 11994.64 | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 3.5 | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | MPa 4340 | psi 629464.92 | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | MPa 130 | psi 18854.94 | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | ASTM D256 |
| | J/m 69 | ft·lb/in 1.29 | ASTM D256 |
| | J/m 59 | ft·lb/in 1.11 | ASTM D256 |
| | J/m 110 | ft·lb/in 2.06 | ASTM D256 |
| | J/m 140 | ft·lb/in 2.62 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | C° 169 | F° 336.2 | ASTM D648 |
| | C° 190 | F° 374.0 | ASTM D648 |
| | C° 98.9 | F° 210.02 | ASTM D648 |
| | C° 102 | F° 215.6 | ASTM D648 |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 201 | F° 393.8 | ASTM D1525 |
| **CLTE** | | - | ASTM D696 |
| | 4.7E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |
| | 4.1E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |
| **RTI Elec** | C° 60.0 | F° 140.0 | UL 746 |
| **RTI Imp** | C° 60.0 | F° 140.0 | UL 746 |
| **RTI** | C° 60.0 | F° 140.0 | UL 746 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |

## نوری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **براقیت Gardner** | | - | ASTM D523 |
| | 7 | - | ASTM D523 |
| | 26 | - | ASTM D523 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 87.8 | F° 190.04 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)** | % | - | - |
| **حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی** | % 20 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| تناژ گیره | kN/cm² | - | - |
| کاشن (Cushion) | mm | - | - |
| نسبت L/D مارپیچ | 20.0:1.0 | - | - |
| نسبت تراکم مارپیچ | 2.5:1.0 | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.