Terlux® HD 2812

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	MABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Terlux® HD 2812 یک گرید قالب گیری تزریقی با جریان آسان بر پایه پلیمر MABS است.
Terlux® HD 2812 ترکیبی منحصر به فرد از خواص را ارائه می دهد، مانند نسبت سفتی/چقرمگی متعادل و شفافیت بالای شناخته شده در ترکیبات قالب گیری SAN.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی/سختی متعادل	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایان سطح خوب	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.08 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	8.00 cm³/10min 45.0 cm³/10min	- - -	ISO 1133 - -
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.70 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	20 %	-	ISO 527-2
تنش خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m² 5.0 kJ/m²	- 0.9516 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in²	ISO 179 - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	70 kJ/m² 110 kJ/m²	- 33.31 ft·lb/in² 52.34 ft·lb/in²	ISO 179 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	93.0 C° 87.0 C°	- 199.4 F° 188.6 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 87.0	F° 188.6	ISO 306/B50
CLTE	8.0E-5 تا 1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	0.17 W/m/K	-	DIN 52612

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	3.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.016	-	-
	0.013	-	-

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.540	-	ISO 489

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 70.0	F° 158.0	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 260	446.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
سرعت تزریق	200 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.