Triax® 2105

تولیدکننده	& INEOS Olefins Polymers Europe	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Triax® 2105 یک درجه قالب‌گیری تزریقی از ABS (اکریلونیتریل بوتادین استایرن) است که با PC (پلی کربنات) برای کاربردهای با حرارت بالا اصلاح شده است. Triax 2105 مقاومت حرارتی بالا، قدرت ضربه بالا و انتشار کم را فراهم می‌کند. رنگ طبیعی تمیز و یکنواخت آن آن را برای استفاده با کنسانتره‌های رنگی به‌طور ایده‌آل مناسب می‌سازد. رزین Triax 2105 تعادل مناسبی از خواص را برای انواع کاربردهای خودرویی بالای خط کمربند یا هر کاربردی که نیاز به مقاومت حرارتی بالاتر و ضربه بیشتر دارد، ارائه می‌دهد. مانند هر محصول دیگری، استفاده از رزین Triax 2105 در یک کاربرد خاص باید توسط کاربر پیش از استفاده آزمایش شود (شامل آزمایش‌های میدانی و غیره) تا مناسب بودن آن تعیین شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	خالص/با خلوص بالا تبخیر پایین مقاومت در برابر ضربه، بالا مقاومت حرارتی، بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.08 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.5 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	45 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 108 C° 91.0	F° 226.4 F° 195.8	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ISO 306/B50
ضریب انبساط حرارتی خطی	9.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	38 mm/min	-	SAE J369
انتشار کربن	13.0 µg/g	-	VDA 277

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
نقطه شبنم	C° 28.9-	F° 20.02-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.