NatureFlex™ 23NE30

تولیدکننده	Innovia Films Ltd.	**دسته بندی**	Cellulose, Regenerated
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مرجع ادبیات: فیلم شفاف دو طرفه قابل دوخت حرارتی با مانع رطوبت تقویت شده N300

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	زیست‌تجزیه‌پذیر	-	-
	قابل کمپوست	-	-
	قابل مهر و موم حرارتی	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	مانع رطوبت	-	-
	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
کاربردها	فیلم	-	-
	بسته‌بندی	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	فیلم	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای شروع دوخت حرارتی	80.0 to 200 °C	176.0 - 392.0 °F	-
نرخ انتقال اکسیژن (مرطوب)	3.00 cm³/m²/24 hr	0.1935 cm³/100 in² /24 hr	ASTM F1927
انتقال بخار آب	30 g/m²/24 hr	1.94 g/100 in²/24 hr	ASTM E96
ضخامت‌سنجی فیلم (Film Gauge)	22.8 µm	0.8976 mil	Internal Method
بازدهی (Yield)	30.4 m²/kg	-	Internal Method

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عرض‌های بهینه دکل (Deckle)	1100 1500	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.