# ElectriPlast® EP-CF/66

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Integral Technologies, Inc. | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | الیاف کربن با پوشش نیکل | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

ElectriPlast®EP-CF/66 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که شامل الیاف کربن نیکل‌پوش شده است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های اصلی شامل: ضد آتش/دارای رتبه شعله.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف کربن پوشش‌دار با نیکل | - | - |
| **ویژگی‌ها** | خود خاموش شونده | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11900 MPa | 1725952.2 psi | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | 111 MPa | 16099.22 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 1.4 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 7830 MPa | 1135647.54 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 199 MPa | 28862.56 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 64 J/m | 1.2 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | 290 J/m | 5.43 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | C° | - | ASTM D648 |
| **CLTE** | 1.9E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |
| **رسانندگی گرمایی** | 0.37 W/m/K | - | ASTM D5470 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 3.8E+2 ohms | - | ESD STM11.11 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 82 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **زوال استاتیک** | 10 msec | - | Internal method |
| **مقاومت سطحی** | 38 ohms | - | ESD STM11.11 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| زمان خشک کردن | 4.0 hr | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | 282 °C | 539.6 °F | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | 288 °C | 550.4 °F | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | 288 °C | 550.4 °F | - |
| دمای نازل | 282 °C | 539.6 °F | - |
| دمای قالب | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | 3.03 MPa | 439.47 psi | - |
| سرعت مارپیچ | 170 rpm | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.