ElectriPlast® EP-CF/66

تولیدکننده	Integral Technologies, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	الیاف کربن با پوشش نیکل	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ElectriPlast®EP-CF/66 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که شامل الیاف کربن نیکل‌پوش شده است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های اصلی شامل: ضد آتش/دارای رتبه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن پوشش‌دار با نیکل	-	-
ویژگی‌ها	خود خاموش شونده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11900 MPa	1725952.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی	111 MPa	16099.22 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.4 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7830 MPa	1135647.54 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	199 MPa	28862.56 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	290 J/m	5.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648
CLTE	1.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	0.37 W/m/K	-	ASTM D5470

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	3.8E+2 ohms	-	ESD STM11.11
مقاومت ویژه حجمی	82 ohms·cm	-	ASTM D257
زوال استاتیک	10 msec	-	Internal method
مقاومت سطحی	38 ohms	-	ESD STM11.11
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 °C	179.96 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	282 °C	539.6 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	288 °C	550.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	288 °C	550.4 °F	-
دمای نازل	282 °C	539.6 °F	-
دمای قالب	82.2 °C	179.96 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.03 MPa	439.47 psi	-
سرعت مارپیچ	170 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.