ElectriPlast® EP-CF/PBT

تولیدکننده	Integral Technologies, Inc.	**دسته بندی**	PBT
فیلر	الیاف کربن با پوشش نیکل	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ElectriPlast®EP-CF/PBT یک محصول پلی بوتن ترفتالات (PBT) است که شامل الیاف کربن نیکل‌پوش شده است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های اصلی شامل: ضد آتش/دارای رتبه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن پوشش‌دار با نیکل	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3720 MPa	539541.36 psi	ASTM D638
استحکام کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	0.78 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8710 MPa	1263280.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	216 C°	420.8 F°	ASTM D648
CLTE	2.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	2.7 W/m/K	-	ASTM D5470

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	30 ohms	-	ESD STM11.11
مقاومت ویژه حجمی	7.5E+2 ohms·cm	-	ASTM D257
زوال استاتیک	10 msec	-	Internal method
مقاومت سطحی	300 ohms	-	ESD STM11.11
سرعت سوختن	27 mm/min	-	UL 94
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	104 °C	219.2 °F	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	232 °C	449.6 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	238 °C	460.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	243 °C	469.4 °F	-
دمای نازل	243 °C	469.4 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.52 MPa	800.61 psi	-
سرعت مارپیچ	100 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.