ElectriPlast® EP-CF/PP

تولیدکننده	Integral Technologies, Inc.	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	الیاف کربن با پوشش نیکل	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ElectriPlast®EP-CF/PP یک محصول پلی پروپیلن است که حاوی الیاف کربن با روکش نیکل است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌های اصلی عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن پوشش‌دار با نیکل	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm³	-	ASTM D792

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5370 MPa	778854.06 psi	ASTM D638
استحکام کششی	26.0 MPa	3770.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4120 MPa	597556.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	43.0 MPa	6236.63 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	180 J/m	3.37 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	118 C°	244.4 F°	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+2 ohms	-	ESD STM11.11
مقاومت ویژه حجمی	23 ohms·cm	-	ASTM D257
زوال استاتیک	10 msec	-	Internal method
مقاومت سطحی	10 ohms	-	ESD STM11.11
سرعت سوختن	20 mm/min	-	UL 94
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	65.6 C°	150.08 F°	
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	249 C°	480.2 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	254 C°	489.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای نازل	260 C°	500.0 F°	-
دمای قالب	37.8 C°	100.04 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	1.24 MPa	179.85 psi	-
سرعت مارپیچ	185 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.