

AMTOPP VAB30

PP Homopolymer	دسته بندی	Inteplast Group	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

فیلم پلی پروپیلن با جهت گیری دوطرفه اصلاح شده با لغزش، غیر قابل حرارت دوخت، با دو طرف درمان شده، با WVTR کاهش یافته، قابل حرارت دوخت برای بسته بندی مواد غذایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	فیلم بسته بندی غذا	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
پایداری ابعادی	%	-	-
	%	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-------	-------------	-----------------	---------

ضریب اصطکاک

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1894	-	-	
-	-	0.25	
-	-	0.35	
-	mil 1.18	μm 30	ضخامت فیلم - تست شده
ASTM D882	-	-	استحکام کششی
-	psi 18999.98	MPa 131	
-	psi 37999.96	MPa 262	
ASTM D882	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 200	
-	-	% 60	
ASTM D3985	cm ³ /100 in ² /24 hr 45.15	cm ³ /m ² /24 hr 700	نرخ انتقال اکسیژن
ASTM F1249	g/100 in ² /24 hr 0.2	g/m ² /24 hr 3.1	نرخ انتقال بخار آب
-	-	m ² /kg 36.6	بازدهی (Yield)
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 199.4	C° 93	دمای دوخت حرارتی
ASTM D2578	-	dyne/cm 40	انرژی سطحی
نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D2457	-	85	براقیت
ASTM D1003	-	% 3.0	کدورت (Haze)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.