# TORZEN® G4000HSL BK20

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | INVISTA Engineering Polymers | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۴۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

TORZEN® G4000HSL BK20 یک رزین PA66 مشکی و پایدارشده در برابر حرارت با 40% تقویت شده با الیاف شیشه است که برای بسیاری از کاربردهای قالب‌گیری تزریقی که در آن استحکام کششی بالا و پایداری ابعادی مورد نیاز است، مناسب است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>جداسازی خوب از قالب<br>پایداری حرارتی<br>استحکام کششی بالا | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |

-

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | |
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.47 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.85 to 0.95 % | - | - |
| | 0.35 to 0.45 % | - | - |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 0.70 % | - | - |
| | 1.1 % | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 12300 MPa | 1783967.4 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 225 MPa | 32633.55 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 10300 MPa | 1493891.4 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 320 MPa | 46412.16 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179 |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 13 kJ/m² | 6.19 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | 13 kJ/m² | 6.19 ft·lb/in² | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | C° 260<br>C° 250 | -<br>F° 500.0<br>F° 482.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | C° 262 | F° 503.6 | ISO 11357-3 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % to 0.18 0.080 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | to 270 °C 250 | F° 518.0 - 482.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | to 290 °C 270 | F° 554.0 - 518.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | to 290 °C 270 | F° 554.0 - 518.0 | - |
| **دمای نازل** | to 290 °C 270 | F° 554.0 - 518.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | to 300 °C 280 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| **دمای قالب** | to 90.0 °C 50.0 | F° 194.0 - 122.0 | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | to 1.00 0.200 MPa | psi 145.04 - 29.01 | - |
| **کاشن (Cushion)** | to 6.00 mm 4.00 | in 0.2362 - 0.1575 | - |
| **عمق ونت (هواکش)** | 7.0E-3 تا 0.040 mm | 0.001575 - 0.0002756 in | - |
| **سرعت مارپیچ** | پایین rpm | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.