TORZEN® U4803 NC01

تولیدکننده	INVISTA Engineering Polymers	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TORZEN® U4803 NC01 یک رزین PA66 طبیعی و با کاربرد عمومی است که برای ترکیب، قالب گیری تزریقی و کاربردهای اکستروژن که در آن سهولت پردازش، رنگ خوب و حفظ خواص فیزیکی مطلوب است، مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) پایداری رنگ خوب قابلیت پردازش خوب	- - -	- - -
کاربردها	ترکیب عمومی (هدف)	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند			

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ترکیب	-	-
	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.7 %	-	-
	1.3 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	84.0 MPa	12183.19 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	4.5 %	-	-
	50 %	-	-
مدول خمشی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	3.7 kJ/m²	1.76 ft·lb/in²	-
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 73.0	F° 163.4	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 263	F° 505.4	ISO 11357-3
CLTE		-	DIN 53752
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	8.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	3.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 900	F° 1652.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	16 hr to 20	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.080 to 0.18 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
دمای نازل	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.200 to 1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعت مارپیچ	75 to 180 rpm	-	-
کاشن (Cushion)	4.00 to 6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق ونت (هواکش)	7.0E-3 تا 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.