EVALENE® PP PHJ0501

تولیدکننده	JG Summit Petrochemical Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP در ساخت فیلم، نوارهای چسب، روکش سیگار و آبنبات، لوازم آرایشی، مواد بسته بندی دارویی و غذایی استفاده می شود. شفافیت بالا. کاربردهای پر کردن گرم. لولای زنده. Evalene® Random Copolymer PP به طور گسترده در کاربردهای زیر استفاده می شود: قالب گیری تزریقی: لوازم خانگی، جعبه های ناهار و جامدادی با "لولاهای زنده" قالب گیری دمشی: بطری های کودک، بطری برای آب میوه، چای، آب، دارو و لوازم آرایشی صرفه اقتصادی خوب. کاربردهای پر کردن گرم. شفافیت عالی فیلم. چقرمگی خوب. Evalene® Homopolymer PP ماده انتخابی برای میزبانی از برنامه های کاربردی است: اکستروژن نوار: کیسه های بافته شده برای برنج، سیمان و مواد شیمیایی صنعتی فیلم: فیلم های دو محوره، ریخته گری و تورمی برای نوارها، بسته بندی و برچسب ها قالب گیری تزریقی: مبلمان یکپارچه، سطل، لوازم خانگی، ظروف، اسباب بازی، کلاهک ها ترموفرمینگ: ظروف فست فود، فنجان های آب معدنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع سختی خوب هموپلیمر	- - -	- - -
کاربردها	مبلمان سطل‌ها	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1590 MPa	230610.42 psi	ASTM D638
استحکام کششی	38.0 MPa	5511.44 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1670 MPa	242213.46 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	102 C°	215.6 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	163 C°	325.4 F°	ASTM D3418

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	200 °C to 220	392.0 - 428.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 40.0	68.0 - 104.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.