For-Tec E OC7OAN (Series: AD/PAX/MR)

تولیدکننده	KRAIBURG TPE	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری AD/PAX/MR راه‌حل ماده شما برای مهر و موم‌های دو جزئی در کاربردهای الکترونیکی و دستگیره‌های نرم و ابزارهای ماشین است. این ماده مقاومت عالی در برابر روغن‌های پوستی، کرم‌های ضد آفتاب، روغن زیتون و استون را فراهم می‌کند و دارای خواص چسبندگی فوق‌العاده‌ای به پلی‌آمیدهای نیمه آروماتیک و پلی‌آریل‌آمیدهایی مانند PA 6، PA 12 و PA 6.6 است. این سری در رنگ‌های طبیعی و مشکی موجود است. کاربردهای معمول شامل: کاهنده‌ها برای محفظه‌های الکترونیکی، اتصالات، دستگیره‌ها (ابزار برقی)، مهر و موم‌ها، مهر و موم‌ها برای کامپیوتر و صفحه‌نمایش لپ‌تاپ‌ها، مهر و موم‌ها برای محفظه‌ها. مزایای ماده: رنگ‌آمیزی آسان، چسبندگی عالی به پلی‌آمیدهای نیمه آروماتیک، پلی‌آریل‌آمیدها، پلی‌آمیدهایی مانند PA 6، PA 12 و PA 6.61، خواص مکانیکی عالی، مقاومت در برابر روغن‌های پوستی، کرم‌های ضد آفتاب، روغن زیتون و استون.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E214822-101629470 E353857-101629521	- -	- -
ویژگی‌ها	رنگ‌آمیزی خوب چسبندگی خوب مقاومت در برابر روغن	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	دستگیره کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصال‌دهنده مهر و موم‌ها کاربرد لمسی نرم	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.11 g/cm³	-	ISO 1183
سختی دورومتر	70	-	ISO 7619

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	6.50 MPa	942.75 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	850 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	30 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ISO 815
	30 %	-	ISO 815
	60 %	-	ISO 815
	73 %	-	ISO 815

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به نایلون	30.0 kN/m	-	Renault D41/1916

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به پلی‌آریلامید	7.0 kN/m	-	Renault D41/1916

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 C°	356.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 C°	410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 C°	464.0 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.