THERMOLAST® K TC6FLZ (Series: FR/AP)

تولیدکننده	KRAIBURG TPE	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری FR/AP راه حل مواد شما برای کاربردهایی است که نیاز به مقاومت در برابر شعله بالا دارند. این ترکیبات فاقد هالوژن هستند و در رنگ های طبیعی و سیاه موجود می باشند. کاربردهای معمولی گیره های کابل نگهدارنده کابل قطعات الکتریکی و الکترونیکی مهر و موم برای جعبه های سوئیچ مزایای مواد رنگ آمیزی آسان (ترکیبات در رنگ های طبیعی) خواص مکانیکی عالی فاقد هالوژن (کاهش گازهای سمی آتش) خود خاموش شونده، بدون چکه کردن ذرات شعله ور UL 94-V0 (3mm) ذکر شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E353857-101316584	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن خود خاموش شونده	- - -	- - -
کاربردها	قطعات الکتریکی مهر و موم‌ها	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	58	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.90 MPa	420.61 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	14 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	20 %	-	-
	63 %	-	-
	93 %	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 220	F° 428.0	-
دمای قالب	to 40.0 °C 25.0	F° 104.0 - 77.0	-
فشار تزریق	to 100 MPa 20.0	psi 14503.8 - 2900.76	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 2.00	psi 1450.38 - 290.08	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.