THERMOLAST® K TC8PCN (Series: AD/PA/CS)

تولیدکننده	KRAIBURG TPE	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری AD/PA/CS راه‌حل ماده شما برای کاربردهایی با چسبندگی عالی به PA و همچنین کاهش فشار برجسته است. ترکیبات در رنگ‌های طبیعی و سیاه در دسترس هستند. کاربردهای معمول: اتصالات، گرامت‌ها، غشاها، مهر و موم‌ها. مزایای ماده: رنگ‌آمیزی آسان (ترکیبات در رنگ‌های طبیعی)، کاهش فشار عالی، امکان قالب‌گیری داخلی، لیست شده در UL 94 HB.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E214822-586867	-	-
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
کاربردها	اتصالات	-	-
	گروه‌ها	-	-
	غشاءها	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	77	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	8.50 MPa	1232.82 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	400 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	24 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	21 %	-	-
	39 %	-	-
	58 %	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به PA6	14.0 kN/m	-	Renault D41/1916
چسبندگی به PA66	8.0 kN/m	-	Renault D41/1916

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 to 245 °C	446.0 - 473.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 F°	-
فشار تزریق	20.0 to 100 MPa	2900.76 - 14503.8 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	2.00 to 10.0 MPa	290.08 - 1450.38 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.