THERMOLAST® K TP5HPN (Series: EX/UV)

تولیدکننده	KRAIBURG TPE	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری EX/UV راه حل متریال شما برای کاربردهایی است که به مقاومت بالای UV نیاز دارند. این ترکیبات هم دارای تاییدیه RAL GZ 716 و هم CSTB/DER/BV-PEM هستند. کاربردهای معمول پروفیل های فاصله، محافظ لبه، قطعات قالب گیری شده (تجهیزات خورشیدی)، مهر و موم ها.
مزایای متریال: چسبندگی به PP، جایگزینی برای EPDM و PVC-P، رنگ آمیزی آسان (ترکیبات در رنگ های طبیعی)، خواص مکانیکی عالی، مقاومت عالی در برابر UV و آب و هوا، قابلیت جوشکاری عالی، فاقد هالوژن، عدم تعامل با سایر مواد (به عنوان مثال PC، PA، POM، ABS، PS، PP، PVC-U، PMMA)، قابل بازیافت، مقاوم در برابر رنگ های اکریلیک.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابل جوشکاری	-	

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پروفایل‌ها مهر و موم‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	CSTB DER/BV-PEM RAL GZ 716/1	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	49	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	8.00 MPa	1160.3 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	750 %	-	ISO 37
مانایی فشاری		- - - -	ISO 815 - - -
	60 % 14 % 29 %		

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای منطقه ۱ سیلندر	160 °C	320.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	200 °C to 230	392.0 - 446.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.