THERMOLAST® K TP6VCN (Series: AD1/CS)

تولیدکننده	KRAIBURG TPE	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری AD1/CS راه حل متریال شما برای کاربردهایی با چسبندگی عالی به ترموپلاستیک های قطبی مانند PC، ABS و PC/ABS و همچنین فشردگی عالی است. این ترکیبات در رنگ های طبیعی و مشکی موجود هستند. کاربردهای معمول اتصالات، گرومت ها، غشاها، مهر و موم ها. مزایای متریال: رنگ آمیزی آسان (ترکیبات در رنگ های طبیعی)، فشردگی عالی، امکان قالب گیری درج، دارای لیست UL HB 94.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E353857-101117947	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
کاربردها	اتصالات	-	-
	گروه‌ها	-	-
	غشاءها	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	60	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	5.50 MPa	797.71 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	14 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	14 %	-	-
	45 %	-	-
	60 %	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به ABS	10.0 kN/m	-	Renault D41/1916
چسبندگی به PC	17.5 kN/m	-	Renault D41/1916

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به PC/ABS	17.0 kN/m	-	Renault D41/1916

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	160 C°	320.0 F°	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	180 C°	356.0 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای دای (قالب خروجی)	220 C°	428.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.