

C-Clear™ K7030

ABS	دسته بندی	Shanghai KumhoSunny .Plastics Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Kumhosunny C-Clear™ K7030 یک ABS مقاوم در برابر حرارت با VOC پایین، سختی بالا، استحکام و پایداری UV خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب مقاومت خوب در برابر UV مقاومت حرارتی بالا سختی بالا VOC پایین	- - - - -	- - - - -
شماره پرونده UL	E254819 E65424	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.05	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 16	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	ISO 294-4
محتوای VOC	µgC/g	-	VDA 277
سختی Rockwell	105	-	ISO 2039-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بخارگرفتگی (Fogging)	mg	-	DIN 75201
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار اتیل‌بنزن	µg/g	-	VDA 277
بو (Odor)		-	VDA 270
	درجه 2	-	-
	درجه 3	-	-
	درجه 3	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 30	-	ISO 527-2/50

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 178	psi 333587.4	MPa 2300	مدول خمشی
ISO 178	psi 9427.47	MPa 65.0	تنش خمشی
ISO 527	-	0.38	ضریب پواسون
ISO 180	-	-	استحکام ضربه Izod شکافدار
-	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	
-	ft·lb/in ² 8.56	kJ/m ² 18	
ISO 180	-	بدون شکست	استحکام ضربه Izod بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 203.0	C° 95.0	
ISO 75-2/A	F° 179.6	C° 82.0	
ISO 306/B50	F° 212.0	C° 100	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 185.0 - 176.0	to 85.0 °C 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.050	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 410.0 - 374.0	to 210 °C 190	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 428.0 - 410.0	to 220 °C 210	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 455.0 - 428.0	to 235 °C 220	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 473.0 - 446.0	to 245 °C 230	دمای نازل
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای فرآیند (دوب)

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 5.00 MPa 1.00	psi 725.19 - 145.04	-
سرعت ماریچ	to 70 rpm 30	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.