

C-Clear™ K7040

ABS	دسته بندی	Shanghai KumhoSunny .Plastics Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Kumhosunny C-Clear™ K7040 یک ABS مقاوم در برابر حرارت با VOC پایین، سختی بالا، استحکام و پایداری UV خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب مقاومت خوب در برابر UV مقاومت حرارتی بالا سختی بالا VOC پایین	- - - - -	- - - - -
شماره پرونده UL	E254819 E65424	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.05	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	ISO 294-4
محتوای VOC	µgC/g	-	VDA 277
سختی Rockwell	106	-	ISO 2039-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بخارگرفتگی (Fogging)	mg	-	DIN 75201
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار اتیل‌بنزن	µg/g	-	VDA 277
بو (Odor)		-	VDA 270
	درجه 2	-	-
	درجه 3	-	-
	درجه 3	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 25	-	ISO 527-2/50

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 178	psi 333587.4	MPa 2300	مدول خمشی
ISO 178	psi 9427.47	MPa 65.0	تنش خمشی
ISO 527	-	0.38	ضریب پواسون
ISO 180	-	-	استحکام ضربه Izod شکافدار
-	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	
-	ft·lb/in ² 7.61	kJ/m ² 16	
ISO 180	-	بدون شکست	استحکام ضربه Izod بدون شکاف
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 212.0	C° 100	
ISO 75-2/A	F° 185.0	C° 85.0	
ISO 306/B50	F° 219.2	C° 104	دمای نرم‌شوئندگی Vicat
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 176.0	to 90.0 °C 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.050	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 410.0 - 374.0	to 210 °C 190	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 428.0 - 410.0	to 220 °C 210	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 455.0 - 428.0	to 235 °C 220	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 473.0 - 446.0	to 245 °C 230	دمای نازل
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای فرآیند (دوب)

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	psi 725.19 - 145.04	to 5.00 MPa 1.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 30	سرعت ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.