Durethan® BCF 30 X H2.0 901510

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ شیشه/الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 30% الیاف شیشه/الیاف کربن، قالب گیری تزریقی، تثبیت شده در برابر پیری حرارتی، بهبود رسانایی الکتریکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.77 %	-	ISO 294-4
	0.080 %	-	ISO 294-4
	0.22 %	-	ISO 294-4
	0.030 %	-	ISO 294-4
	0.75 %	-	ISO 2577
	0.10 %	-	ISO 294-4
	0.15 %	-	ISO 2577
	0.030 %	-	ISO 2577

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	13500 MPa	1958013.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.9 %	-	ISO 527-2/5
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	3.5 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 178/A
تنش خمشی		-	-
	-- MPa	-	ISO 178/A
	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178
کرنش خمشی در استحکام خمشی	3.5 %	-	-
انرژی سوراخ شدن فیلم		-	ISO 6603-2
	1.70 J	-	-
	2.40 J	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت الکتریکی	40 ohms·cm	-	ISO 3915
رفتار سوختن	قبول شده	-	ISO 3795
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	150 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GHR, 14-140, (GF+CF) 30	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	219 °C	426.2 °F	ISO 75-2/B
	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A
	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	214 °C	417.2 °F	ISO 306/B120
دمای ذوب	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.