Durethan® BG 30 X F30 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 30٪ الیاف شیشه/کره های شیشه ای، قالب گیری تزریقی، مقاوم در برابر شعله، تمایل کم به تاب برداشتن، پرداخت سطح بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای\الیاف شیشه‌ای، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایان سطح خوب وارپینگ پایین	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.63 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.88 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.70 %	-	-
	0.10 %	-	-
	0.40 %	-	-
	0.10 %	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	210 MPa	30457.98 psi	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.7 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	7300 MPa	1058777.4 psi	ISO 178/A
تنش خمشی	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178/A
کرنش خمشی در استحکام خمشی	2.8 %	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 180/1U
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	1.80 J	-	-
	2.40 J	-	-
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	550 N	123.64 lbf	-
	650 N	146.12 lbf	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GFHR, 14-080, (GF+GB) 30; ISO 1043-PA 30 FR (17) (GF+GB)	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
دمای ذوب	C° 222	F° 431.6	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	1 PLC	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0 5VA	-	-
	V-0 5VA	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 825	F° 1517.0	-
شاخص اکسیژن	32 %	-	ISO 4589-2

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.