Durethan® BKV 115 DUS008 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 15% الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی، بهبود استحکام ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5600 MPa	812212.8 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	4900 MPa	710686.2 psi	ISO 178/A
تنش خمشی	 165 MPa 185 MPa	- 23931.27 psi 26832.03 psi	- ISO 178/A ISO 178
کرنش خمشی در استحکام خمشی	5.0 %	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	 10 kJ/m² kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² -	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	 50 kJ/m² 65 kJ/m²	- 23.79 ft·lb/in² 30.93 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6-HI, GR, 14-060, GF15	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ماند مجاز در حداکثر دما	1.3 hr to 1.7	-	-
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 % to 0.12	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 6.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 290	500.0 - 554.0 °F	-

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 215 C° 195	F° 419.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.