Durethan® BKV 130 CS DUS008 600091

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 30 % الیاف شیشه، قالب‌گیری تزریقی، استحکام ضربه بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 2577
	% 0.75	-	-
	% 0.090	-	-
	% 0.25	-	-
	% 0.050	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178/A
تنش خمشی	MPa 245	psi 35534.31	ISO 178/A
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 3.3	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 55	ft·lb/in² 26.17	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 60	ft·lb/in² 28.55	-
	kJ/m² 65	ft·lb/in² 30.93	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6-HI, GR, 14-100, GF30	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.